AFRISO

AFRISO Sp. z o.o.
Szałsza, ul. Kościelna 7
42-677 Czekanów
www.afriso.pl

Zespół Obsługi Klienta
Tel. +48 (0) 32 330 33 55
info@afriso.pl

Separatory powietrza AAS 260, 280, 281, 282, 283

UWAGA!

Produkt może być używany tylko wtedy, gdy w pełni przeczytali Państwo i zrozumieli niniejszą instrukcję obsługi. Instrukcja dostępna jest również na stronach AFRISO w Internecie.

OSTRZEŻENIE!

Separator powietrza AAS może być instalowany, uruchamiany i demontowany tylko przez wyszkolony i wykwalifikowany personel.

Zmiany oraz modyfikacje przeprowadzone przez nieupoważnione osoby mogą powodować zagrożenie i są zabronione ze względów bezpieczeństwa.

Ryzyko oparzenia gorącym medium - patrz rozdział KONSERWACJA.

ZASTOSOWANIE

Separator powietrza AAS montowany jest w instalacjach centralnego ogrzewania i chłodniczych. Służy do usuwania powietrza rozpuszczonego w medium.

NIEWŁAŚCIWE UŻYTKOWANIE

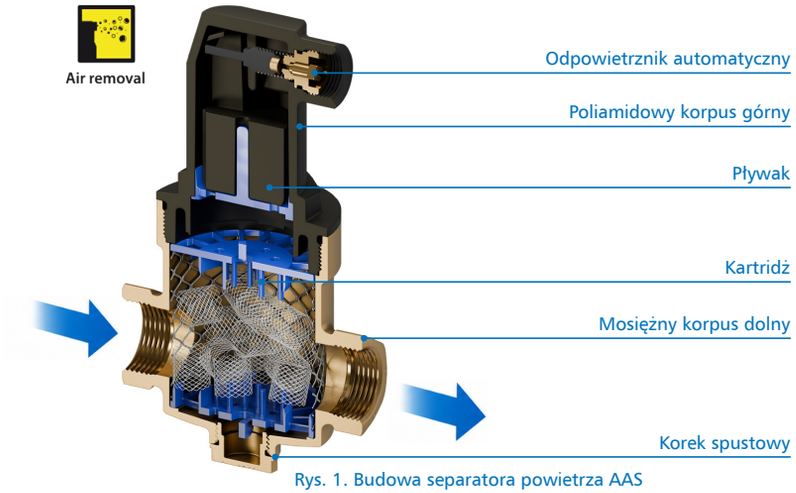
Separator powietrza AAS nie jest przeznaczony do wykorzystania w następujących przypadkach i do współpracy z następującymi mediami:

- mieszaninami wody i glikolu o stężeniu glikolu większym niż 50%, parą wodną, olejem, benzyną, wodą pitną;
- do celów związanych z bezpieczeństwem;
- w warunkach przekraczających maksymalne dopuszczalne parametry ciśnienia i temperatury medium.

ZASADA DZIAŁANIA

Czynnik przechodząc przez kartridż z wkładem filtrującym poddawany jest zawirowaniom ruchu, które sprzyjają uwalnianiu mikropęcherzyków gazu z cieczy. Mikropęcherzyki następnie osadzają się w przestrzeni wokół pływaka, a po osiągnięciu odpowiedniej objętości przesuwają się w górę, przez co pływak opuszcza się i otwiera wypływ powietrza przez odpowietrznik automatyczny.

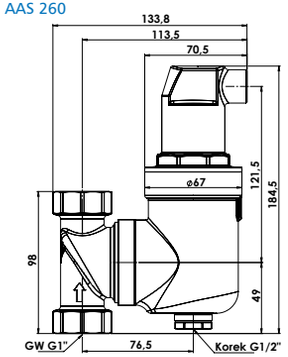
BUDOWA I ELEMENTY



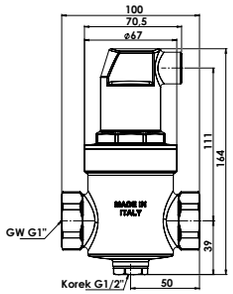
Rys. 1. Budowa separatora powietrza AAS

WYMIARY [mm]

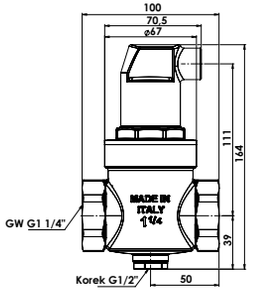
AAS 260



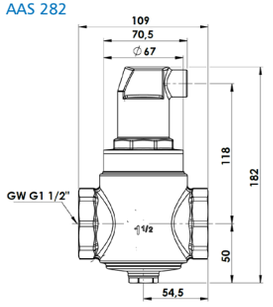
AAS 280



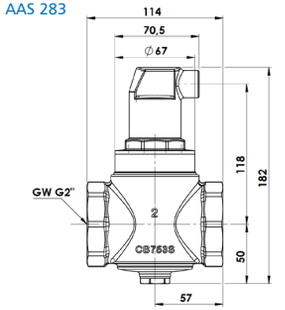
AAS 281



AAS 282



AAS 283

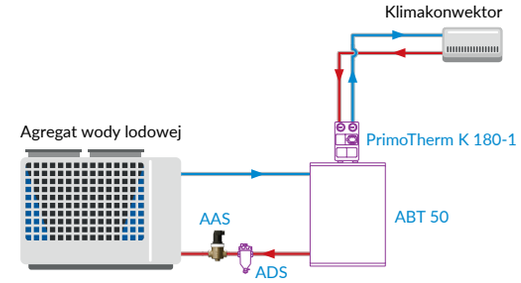


Rys. 2. Wymiary separatorów powietrza AAS

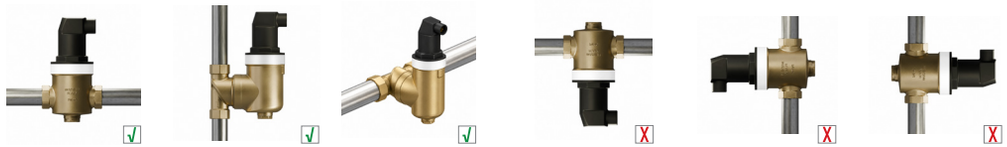
MONTAŻ

Przed zainstalowaniem separatora należy starannie wypłukać instalację, zwracając szczególną uwagę na usunięcie pozostałości po lutowaniu, cięciu rur itp. W celu dodatkowej ochrony źródła ciepła oraz pozostałych elementów instalacji przed zanieczyszczeniami i korozją zalecany jest montaż magnetycznego separatora zanieczyszczeń ADS AFRISO oraz zastosowanie inhibitora korozji BCI AFRISO. W przypadku instalacji grzewczych, separatory powietrza AAS powinny być montowane w miejscu, w którym medium osiąga najwyższą temperaturę. Z reguły jest to przewód zasilający, tuż za źródłem ciepła. W instalacjach chłodniczych separator powinien być montowany na przewodzie powrotnym, gdzie czynnik osiąga wyższą temperaturę. Przed i za separatorem należy zamontować zawory odcinające niezbędne podczas konserwacji separatora. Należy pamiętać, aby korek odpowietrznika był zawsze delikatnie poluzowany. Umożliwia to automatyczne odpowietrzanie. Dokręcenie korka powoduje wyłączenie funkcji automatycznego odpowietrzania zaworu.

Separatory AAS 280, 281, 282 i 283 mogą być montowane tylko na przewodach poziomych, a ich poliamidowa część korpusu zawsze powinna być skierowana ku górze (Rys. 4). Kierunek przepływu w wersjach ze stałym przyłączem nie ma znaczenia. W przypadku separatora AAS 260 z ruchomym przyłączem (Rys. 5) montaż może odbywać się na przewodach poziomych i pionowych z poliamidową częścią korpusu skierowaną ku górze (Rys. 4), a kierunek przepływu ma znaczenie i oznaczony jest grotem strzałki na korpusie mosiężnym (Rys. 6).



Rys. 3. Przykładowe schematy instalacji z separatorem powietrza AAS



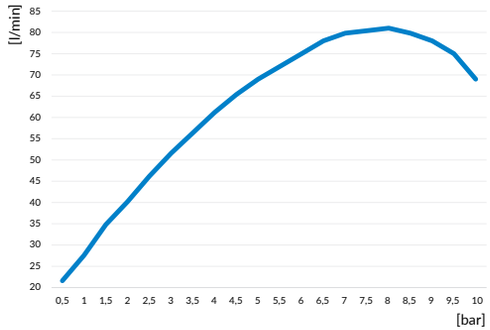
Rys. 4. Dopuszczalna pozycja montażowa separatora powietrza AAS



Rys. 5. Separator powietrza AAS 260 z ruchomym przyłączem



Rys. 6. Grot strzałki oznaczający kierunek przepływu w separatorze powietrza AAS 260



Rys. 7. Charakterystyka wydajności odpowietrzania

KONSERWACJA

Separator powietrza wymaga konserwacji okresowej minimum co 12 miesięcy i zawsze, kiedy nastąpi wyraźny spadek przepływu medium w instalacji. Kartridż należy oczyścić ze zgromadzonych w nim zanieczyszczeń. Zanieczyszczenia wytrącają się podczas przepływu przez separator i osadzają się w jego wnętrzu.

Przed przystąpieniem do konserwacji należy zamknąć zawory odcinające przed i za separatorem oraz wystudzić instalację. Następnie należy odkręcić korek przyłącza dolnego. Zanieczyszczenia wraz z wodą zostaną usunięte. Przy pomocy klucza nastawnego o możliwości ustawienia rozwarcia 63 mm odkręcić górną, poliamidową część korpusu (Rys. 8). Ze zdemontowanej części poliamidowej należy odkręcić za pomocą śrubokrętu płaskiego korek odpowietrznika (Rys. 9), a następnie przy użyciu klucza imbusowego o rozmiarze 10 wykręcić śrubę odpowietrznika (Rys. 10). Z odpowietrznika automatycznego powinna wypłynąć niewielka ilość wody. Przystąpić do czyszczenia odpowietrznika lub wymiany elementów odpowietrznika, jeżeli to konieczne.



Rys. 8. Demontaż górnej części korpusu



Rys. 9. Demontaż korka odpowietrznika



Rys. 10. Demontaż śruby odpowietrznika



Rys. 11. Montaż śruby odpowietrznika

Składając separator należy w pierwszej kolejności odwrócić do góry nogami poliamidowy korpus górny tak, aby otwór odpowietrzający znajdował się na dole, a następnie wkręcić śrubę imbusową (Rys. 11). Jest to warunek konieczny do dalszego poprawnego działania separatora powietrza! Następnie należy w dowolnej już pozycji wkręcić korek odpowietrznika oraz skręcić ostrożnie oba korpusy. Należy pamiętać, aby korek odpowietrznika był zawsze delikatnie poluzowany. Umożliwia to automatyczne odpowietrzanie. Dokręcenie korka powoduje wyłączenie funkcji automatycznego odpowietrzania zaworu. Należy upewnić się, że część poliamidowa korpusu została dobrze wkręcona w część mosiężną i połączenie jest szczelne.

DANE TECHNICZNE

Parametr	Wartość / opis
Temperatura pracy	0-90°C
Ciśnienie pracy	max 10 bar
Stężenie glikolu w instalacji	max 50%
Kvs	AAS 260: 10,3 m³/h AAS 280: 20,4 m³/h AAS 281: 28,3 m³/h AAS 282: 44,6 m³/h AAS 283: 65,6 m³/h
Zalecany przepływ	AAS 260: 2,3 m³/h AAS 280: 2,3 m³/h AAS 281: 3,6 m³/h AAS 282: 5,4 m³/h AAS 283: 8,5 m³/h
Przyłącza	AAS 260: GW G1" ruchome AAS 280: GW G1" AAS 281: GW G1¼" AAS 282: GW G1½" AAS 283: GW G2"
Materiał korpusu	poliamid PA66 mosiądz CW617N
Pływak	polipropylen
Kartridż	stal nierdzewna AISI 302
Uszczelka o-ring	EPDM

DOPUSZCZENIA I CERTYFIKATY

Produkt podlega dyrektywie ciśnieniowej 2014/68/UE i zgodnie z art. 4.3 (uznana praktyka inżynierska) nie jest znakowany znakiem CE.

WYŁĄCZENIE Z EKSPLOATACJI, ZŁOMOWANIE

1. Zdemontować urządzenie.
2. Zutylizować produkt zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami i zasadami bezpieczeństwa.

Produkt zbudowany jest z materiałów, które można poddać recyklingowi. W razie pytań bądź problemów z utylizacją, prosimy o kontakt z odpowiednim punktem dystrybutora lub producenta.

GWARANCJA

Gwarancja na produkt zgodna z ogólnymi warunkami sprzedaży i dostaw.

SATYSFAKCJA KLIENTA

Dla AFRISO zadowolenie klienta jest najważniejsze. W razie pytań, propozycji lub problemów z produktem, prosimy o kontakt.