



AFRISO Sp. z o.o.
Szańska, ul. Kościelna 7
42-677 Czekanów
www.afriso.pl

Zespół Obsługi Klienta
Tel. +48 (0) 32 330 33 55
info@afriso.pl

Kompaktowy magnetyczny separator zanieczyszczeń ADS 100

UWAGA!

Produkt może być używany tylko wtedy, gdy w pełni przeczytali Państwo i zrozumieli niniejszą instrukcję obsługi. Instrukcja dostępna jest również na stronach AFRISO w Internecie.

OSTRZEŻENIE!

Separator zanieczyszczeń ADS 100 może być instalowany, uruchamiany i demontowany tylko przez wyszkolony i wykwalifikowany personel.



Zmiany oraz modyfikacje przeprowadzone przez nieupoważnione osoby mogą powodować zagrożenie i są zabronione ze względów bezpieczeństwa.

Separator zanieczyszczeń wyposażony jest w element magnetyczny. Osobom z rozrusznikiem serca zalecane jest utrzymanie bezpiecznej odległości od urządzenia. Należy również zwrócić uwagę na sprzęt elektroniczny zamontowany w pobliżu urządzenia. Wkład magnetyczny separatora może wywoływać zakłócenia.

Ryzyko oparzenia gorącym medium - patrz dział KONSERWACJA.

ZASTOSOWANIE

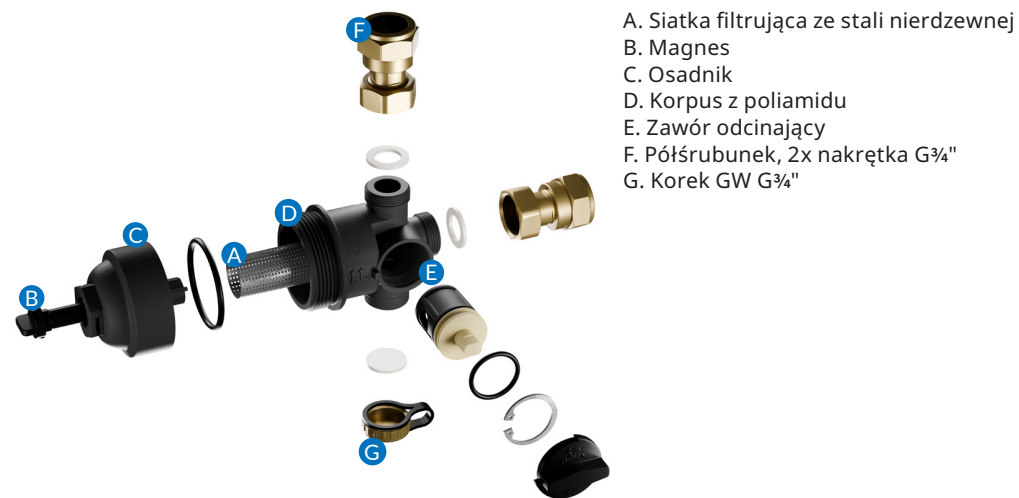
Kompaktowy magnetyczny separator zanieczyszczeń ADS 100 przeznaczony jest do montażu w instalacjach centralnego ogrzewania. Służy do ciągłego usuwania zanieczyszczeń stałych, które mogą powodować uszkodzenie elementów instalacji. Może być stosowany w instalacjach, w których występuje ciągła cyrkulacja czynnika, a czynnikiem roboczym jest woda bądź mieszaniny wody i glikolu o stężeniu glikolu nieprzekraczającym 50%.

NIEWŁAŚCIWE UŻYTKOWANIE

Separator zanieczyszczeń ADS 100 nie jest przeznaczony do wykorzystania w następujących przypadkach i do współpracy z następującymi mediami:

- mieszaninami wody i glikolu o stężeniu glikolu większym niż 50%, parą wodną, olejem, benzyną, wodą pitną;
- do celów związanych z bezpieczeństwem;
- w warunkach przekraczających maksymalne dopuszczalne parametry ciśnienia i temperatury medium.

BUDOWA



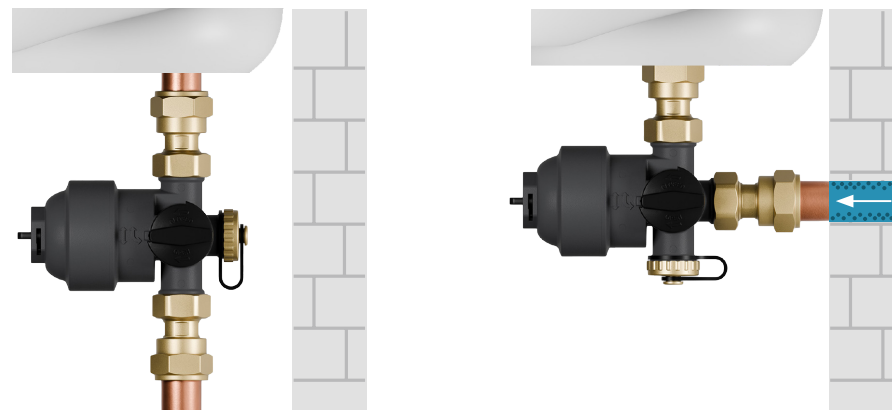
Rys. 1. Kompaktowy magnetyczny separator zanieczyszczeń ADS 100

MONTAŻ

Separator zanieczyszczeń ADS 100 powinien być montowany na przewodzie powrotnym do źródła ciepła, tak aby przechwycić zanieczyszczenia stałe, które mogą spowodować uszkodzenie źródła ciepła jak również pomp obiegowych. Separator musi być montowany w pozycji prostej lub kątowej (Rys. 2).

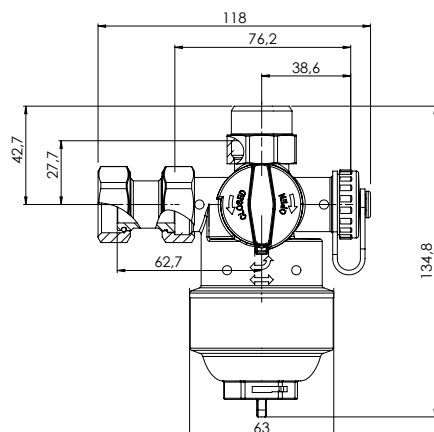
Kierunek przepływu medium powinien być zgodny z konstrukcją separatora tak, aby uzyskać najwydajniejszą separację.

W celu ułatwienia czynności konserwacyjnych zalecany jest montaż dodatkowych zaworów odcinających po obu stronach separatora.



Rys. 2. Dopuszczalne pozycje montażowe separatora zanieczyszczeń ADS 100

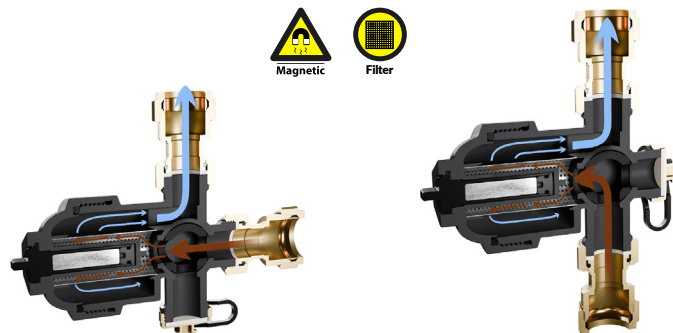
WYMIARY [mm]



Rys. 3. Wymiary kompaktowego magnetycznego separatora zanieczyszczeń ADS 100

ZASADA DZIAŁANIA

Czynnik powracający z instalacji wpływa do separatora i kierowany jest do wewnątrz siatki filtrującej. W pierwszym etapie zanieczyszczenia metaliczne (np. cząstki rdzy, opiłki metali) przyciągnięte zostają przez magnes. Natomiast pozostałe zanieczyszczenia osadzają się na siatce filtracyjnej. Następnie oczyszczony czynnik kierowany jest na przyłączy od strony źródła ciepła.



Rys. 4. Zasada działania separatora zanieczyszczeń ADS 100

DANE TECHNICZNE

Parametr / część	Wartość / materiał
Temperatura czynnika	max 90°C
Ciśnienie pracy	max 3 bar
Stężenie glikolu w instalacji	max 50%
Kvs	4,2 m³/h
Zalecany przepływ	max 1,3 m³/h
Moc magnesu	1,2 T (12 000 Gs)
Materiał korpusu	PA66 (poliamid)
Materiał siatki filtracyjnej	stal nierdzewna AISI 304
Materiał uszczelnienia	EPDM
Wielkość oczka siatki filtracyjnej	800 µm

KONSERWACJA

UWAGA! Czynności konserwacyjne można wykonać tylko po całkowitym wychłodzeniu instalacji. W przeciwnym wypadku może dojść do oparzenia gorącym medium.

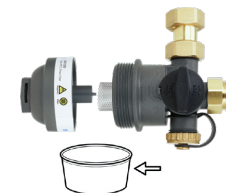
Kompaktowy magnetyczny separator zanieczyszczeń ADS 100 wymaga okresowych prac konserwacyjnych. Okresowo (min. raz do roku) należy sprawdzić szczelność połączeń, natomiast częstotliwość czyszczenia separatora zależy od stopnia zanieczyszczenia czynnika. W celu usunięcia zalegających zanieczyszczeń należy:

1. Zamknąć zawór odcinający na separatorze.



Rys. 5. Separator zanieczyszczeń ADS 100 z zamkniętym zaworem odcinającym

2. Przy pomocy klucza 29 mm odkręcić osadnik separatora i opróżnić zalegające resztki czynnika roboczego.



Rys. 6. Opróżniony z czynnika separator zanieczyszczeń ADS 100 i z odkręconym osadnikiem

3. Wykręcić magnes (obrót o 90° zgodnie z ruchem wskazówek zegara) i wypłukać pod bieżącą wodą siatkę filtrującą oraz osadnik separatora, pozbywając się zanieczyszczeń.



Rys. 7. Osadnik, magnes i filtr siatkowy separatora zanieczyszczeń ADS 100

4. Sprawdzić stan uszczelek, w razie uszkodzenia wymienić na nowe.
5. Wkręcić z powrotem magnes, włożyć siatkę, przykręcić osadnik, otworzyć zawór na separatorze.

DEKLARACJE I CERTYFIKATY

Produkt podlega dyrektywie ciśnieniowej 2014/68/UE i zgodnie z art. 4.3 (uznana praktyka inżynierska) nie jest znakowany znakiem CE.

WYŁĄCZENIE Z EKSPLOATACJI, ZŁOMOWANIE

1. Zdemontować urządzenie.
2. Zutylizować produkt zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami i zasadami bezpieczeństwa.

Produkt zbudowany jest z materiałów, które można poddać recyklingowi.

W razie pytań bądź problemów z utylizacją, prosimy o kontakt z odpowiednim punktem dystrybutora lub producenta.

GWARANCJA

Gwarancja na produkt zgodna z ogólnymi warunkami sprzedaży i dostaw.

SATYSFAKCA KLIENTA

Dla AFRISO zadowolenie klienta jest najważniejsze. W razie pytań, propozycji lub problemów produktem, prosimy o kontakt.