

Instrukcja montażu i obsługi rozdzielaczy centralnego oraz płaszczyznowego ogrzewania wersja R02/2018

1. Informacje ogólne

1.1 Zastosowanie

Rozdzielacze centralnego ogrzewania serii 50, EKO50 oraz ogrzewania płaszczyznowego serii 70, 71 firmy RUMET przystosowane są do rozdzielenia czynnika grzewczego na poszczególne obwody grzewcze. Maksymalna temperatura pracy rozdzielaczy centralnego ogrzewania to 85°C natomiast ogrzewania płaszczyznowego 70°C. Maksymalne ciśnienie pracy 5 bar.

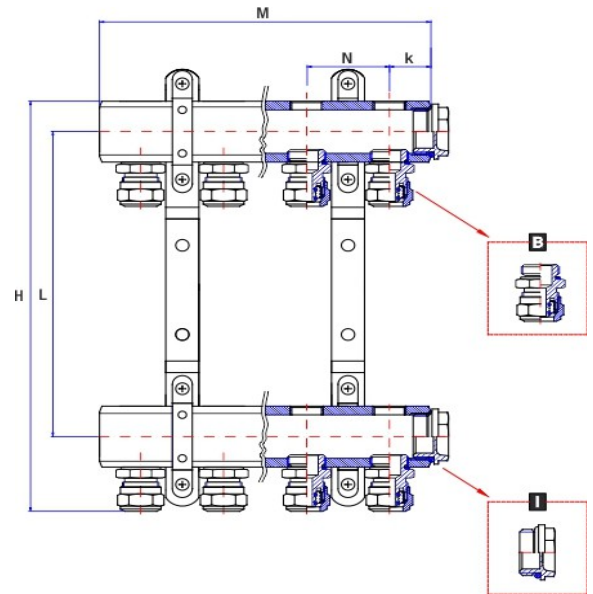
1.2. Budowa

Rys. 1 przedstawia rozdzielacz serii 50C w którego skład wchodzi:

- belka zasilająca
- belka powrotna
- 2 uchwyty montażowe

I - 2 korki 1" z oringiem

B - złączka skręcana G1/2" x Fi16



Rys. 1

Rys. 2 przedstawia rozdzielacz serii 71L w którego skład wchodzi:

belka zasilająca z dodatkową sekcją wyposażoną w :

- C** zawory spustowe do węża
- H** odpowietrznik automatyczny z zaworem stopowym
- A** zawory termostaticzne przystosowane do montażu napędów termicznych z gwintem M30X1,5

B eurokonusy 1/2" x 3/4" z oringiem

G zaciski do rury pex/all/pex

belka powrotna z dodatkową sekcją wyposażoną w:

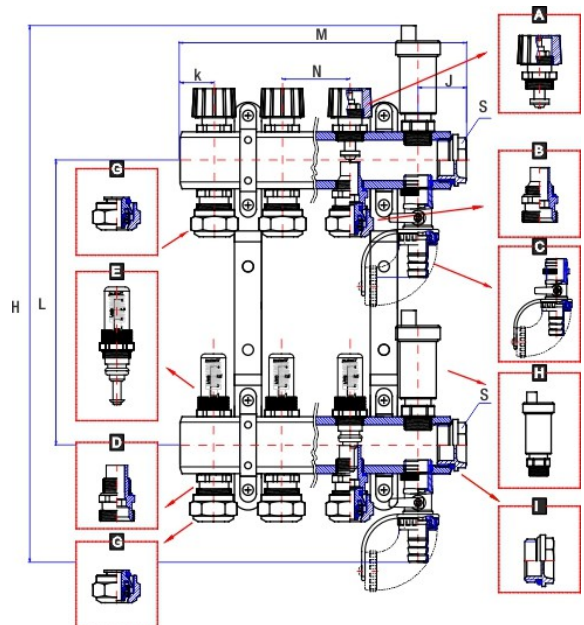
- C** zawory spustowe do węża
- H** odpowietrznik automatyczny z zaworem stopowym
- E** przepływomierze (rotometry) RUMET o maksymalnym przepływie 2,4L/min lub 4L/min

2 uchwyty montażowe z amortyzatorami

I 2 korki 1" z oringiem na klucz

D eurokonusy 1/2" x 3/4" z oringiem oraz

G zaciski do rury pex/all/pex



Rys. 2

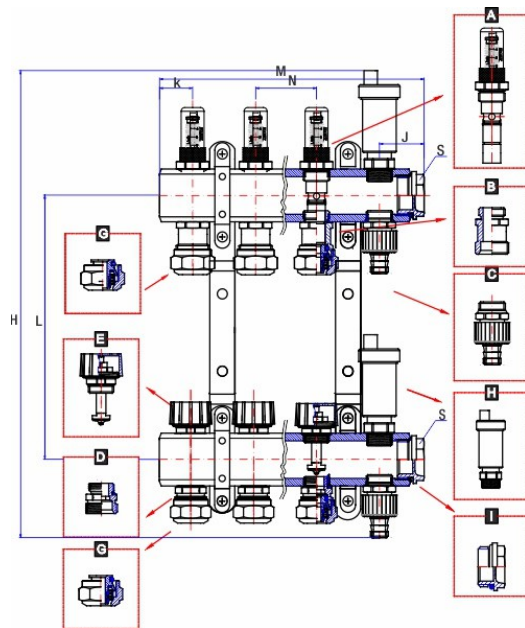
Rys. 3 przedstawia rozdzielacz serii 71E w którego skład wchodzi:

belka zasilająca z dodatkową sekcją wyposażoną w :

- C** zawory spustowe do węża
- H** odpowietrznik automatyczny z zaworem stopowym
- A** przepływomierze (rotametry) RUMET o maksymalnym przepływie 2,4L/min lub 4L/min
- B** eurokonusy 1/2" x 3/4" z oringiem
- G** zaciski do rury pex/all/pex

belka powrotna z dodatkową sekcją wyposażoną w:

- C** zawory spustowe do węża
- H** odpowietrznik automatyczny z zaworem stopowym
- E** zawory termostatyczne przystosowane do montażu napędów termicznych z gwintem M30X1,5
- 2 uchwyty montażowe z amortyzatorami
- I** 2 korki 1" z oringiem na klucz
- D** eurokonusy 1/2" x 3/4" z oringiem oraz
- G** zaciski do rury pex/all/pex



Rys. 3

1.3 Montaż

Lokalizację rozdzielaczy należy przewidzieć na etapie projektowania instalacji grzewczej tak, aby zapewnić każdej pętli grzewczej swobodne zasilanie oraz powrót. Najlepszym rozwiązaniem jest montaż rozdzielacza w szafce rozdzielaczowej (natynkowej kod: SNE lub podtynkowej kod: SPE), co umożliwi swobodny dostęp do urządzenia oraz estetyczne wykończenie wnętrza. Odległość między rozdzielaczem, a poszczególnymi pętlami nie powinna przekroczyć 10m, wysokość na której należy zamontować rozdzielacz powinna wynosić około 40cm powyżej powierzchni wykończeniowej podłogi celem umożliwienia prawidłowego odpowietrzenia układu. Należy pamiętać aby nie łączyć kilku kondygnacji do jednego rozdzielacza. Jeżeli rozdzielacz będzie doposażony w układ mieszający bądź napędy termiczne należy pamiętać o przygotowaniu dostępu do energii elektrycznej w pobliżu umiejscowienia.

1.4 Regulacja

Regulacja przepływu czynnika grzewczego na poszczególnych pętlach dokonujemy w oparciu o projekt instalacji grzewczej. Jeżeli

Uwaga:

W przypadku zaginięcia projektu instalacji regulację przepływu można przeprowadzić w następujący sposób:

- napełnić i dokładnie odpowietrzyć instalację ogrzewania podłogowego,
- odkręcić maksymalnie zawory regulujące bądź przepływomierza (rotametry) w pętlach grzewczych,
- obliczyć przybliżone wartości przepływu dla każdej pętli grzewczej (przyjąć, że zapotrzebowanie ciepła w pokojach wynosi 50 W/m², a w łazienkach 70W/m²). Jeżeli przyjmiemy, że instalacja ogrzewania podłogowego ma parametry pracy na zasilaniu 50°C a na powrocie 40°C, to przepływ 1l/min. czynnika grzewczego w pętli grzewczej dostarcza do ogrzewanego pomieszczenia ok. 626W mocy cieplnej.

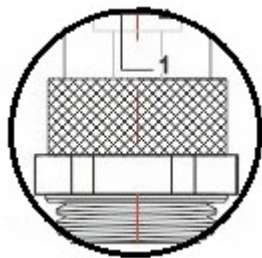
(Np. w pętli grzewczej ogrzewającej pokój o powierzchni 18m², zapotrzebowanie na moc cieplną wynosi $Q=18m^2 \times 50W/m^2=900 \text{ W}$, a wartość natężenia przepływu $900 \text{ W} : 626W/l/min=1,44l/min$.)

Rys. 3 obrazują regulację przepływu za pomocą przepływomierza (rotametr).

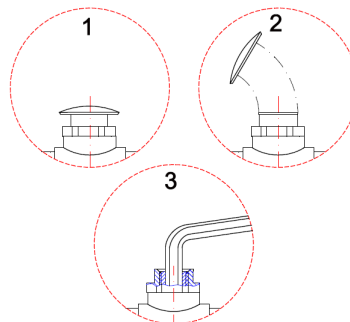
- **Rotametr na powrocie** – otwarcie/zwiększenie przepływu poprzez odkręcanie wrzeciona (w kierunku przeciwnym względem ruchu wskazówek zegara). Zamknięcie przepływu wkręcając maksymalnie wrzeciono (zgodnie z ruchem wskazówek zegara).
- **Rotametr na zasilaniu** – otwarcie/zwiększenie przepływu poprzez wkręcenie wrzeciona (zgodnie z ruchem wskazówek zegara). Zamknięcie przepływu wykręcając maksymalnie wrzeciono (w kierunku przeciwnym względem ruchu wskazówek zegara).

Proszę zwrócić szczególną uwagę regulując przepływ jaki rodzaj przepływomierza został zastosowany!!

Rys. 4 natomiast regulację za pomocą zaworu regulacyjnego.



Rys. 3



Rys. 4

UWAGA: Rozdzielacze z przepływomierzami przystosowane są do pracy z płynami typu glikol propylenowy do stężenia nie przekraczającego 30%. Jeżeli instalacja wymaga wyższego stężenia należy zastosować rozdzielacze bez przepływomierzy a z zaworami regulująco-odcinającymi.