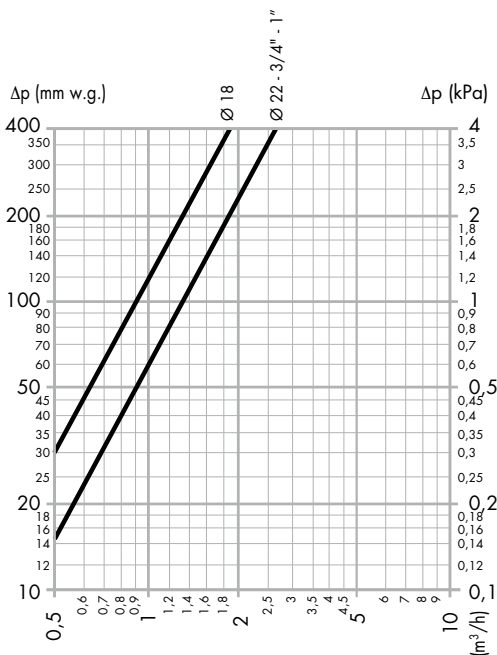


H0003830

551805 3/4" F
551806 1" F



551801 Ø18
551802 Ø22

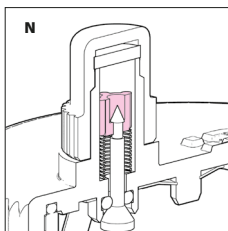
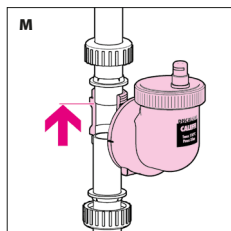
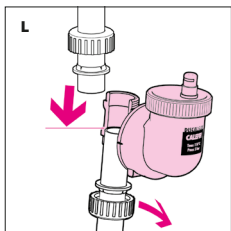
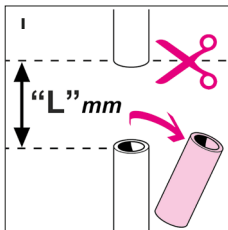
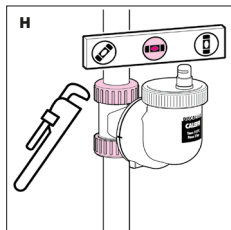
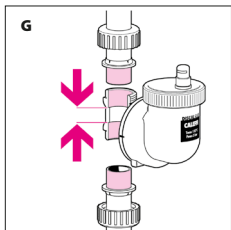
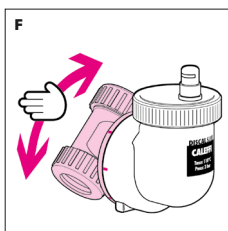
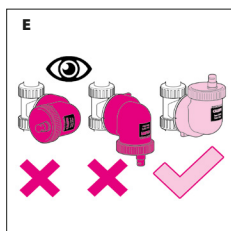
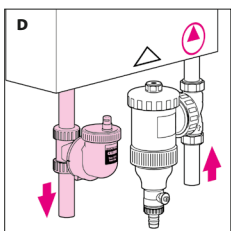
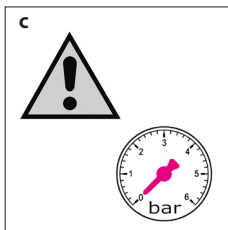


A

DN	DN 20	DN 20	DN 20	DN 20
Cn.	Ø 18	Ø 22	3/4"	1"
Kv (m^3/h)	9	13	13	13

B

DN	DN 20	DN 20	DN 20	DN 20
Cn.	Ø 18	Ø 22	3/4"	1"
l/min	21,67	21,67	21,67	21,67
m^3/h	1,3	1,3	1,3	1,3



INSTRUKCJA OBSŁUGI MONTAŻU,
URUCHOMIENIA I KONSERWACJI

Dziękujemy za wybór naszego produktu.

Więcej szczegółów technicznych
o urządzeniu dostępne
na www.caleffi.com.

SEPARATOR POWIETRZA DISCALSLIM

Ostrzeżenia

Niniejszą instrukcję należy uważnie przeczytać przed rozpoczęciem montażu i konserwacji produktu. Symbol oznacza: UWAGA! NIEPRZESTRZEGANIE TEJ INSTRUKCJI MOŻE SPOWODOWAĆ NIEBEZPIECZYSTWO!

Bezpieczeństwo

Należy przestrzegać niniejszej instrukcji bezpieczeństwa.

ZACHOWAĆ INSTRUKCJĘ DLA UŻYTKOWNIKA

UTYLIZOWAĆ PRODUKT ZGODNIE Z OBOWIĄZUJĄCYMI PRZEPISAMI

Funkcja

Separator powietrza DISCALSLIM usuwa w sposób automatyczny powietrze z instalacji, w każdej postaci również w formie mikroperły (w sposób ciągły). Urządzenie może być zamontowane na rurze pionowej i poziomej.

Specyfikacja techniczna

Materiały:
Korpus: PPAG40-L
Pływak: PP
Przewodnica pływaka i trzpienie: mosiądz EN 12164 CW614N
Dźwignia pływaka i sprężyna: stal nierdzewna EN 10270-3 (AISI 302)

Uszczelnienia: EPDM
Medium: woda, nietoksyczne roztwory glikolu wylączone z dyrektywy 67/548/CE

Maks. stężenie glikolu: 30 %
Maks. ciśnienie pracy: 3 bar
Maks. ciśnienie upustu: 3 bar
Zakres temperatury pracy: 0-110 °C
Przylączka: złączka zaciskowa do rur miedzianych Ø 18mm, Ø 22 mm oraz 3/4" i 1" GW
Zawór odpowietrzający: 1/2" GW (z kapturkiem higroskopijnym)

Charakterystyka hydrauliczna (rys. A-B)

Maksymalna zalecana prędkość wody na zasilaniu urządzenia wynosi 1,2 m/s. Rysunek B przedstawia maksymalne natężenie przepływu dla tej wartości.

Montaż (rys. G - M)

Montaż i demontaż należy zawsze przeprowadzać na zimnej, i nie będącej pod ciśnieniem, instalacji (rys. C). Separator powietrza należy montować na przewodzie zasilającym instalację, za kotłem (rys. D). Separator musi być zawsze zamontowany w pozycji pionowej (rys. E). Kierunek przepływu nie ma wpływu na pracę urządzenia. Należy obrócić przyłączy, aby dopasować urządzenie do rury pionowej lub poziomej (rys. F). W przypadku wersji z przyłączem zaciskowym do rur miedzianych należy zamontować złączki, które są w zestawie, na rurach, a następnie dokręcić nakrętki (rys. G, H). W przypadku modernizacji należy przyciąć rury zgodnie z następującymi wymiarami: (rys. I) "L" = 33 mm kod 551801 Ø 18, "L" = 28 mm kod 551802 Ø 22. Całkowicie włożyć rurę z jednej strony urządzenia (rys. L), a następnie z drugiej (rys. M). Dokręcić nakrętki (rys. H). Po zamontowaniu nie wolno obracać urządzenia. Należy uważać, aby nie narazić gwintów na nadmierne przeciążenia mechaniczne.

Konserwacja (rys. N)

Separator powietrza jest wyposażony w kapturkę higroskopijną (rys. N), którego zasadą działania opiera się na dyskach z celulozy, znajdujących się wewnątrz kapturki. Dyski zwiększają swoją objętość pod wpływem wody o 50 %, zamykając w ten sposób wyciek wody. Pozwala to uniknąć uszkodzeń związanych z taką sytuacją.