



- Uwagi:**
1. Cechować na głębokość 0.3-0.5mm.
  2. Powłoka ochronna Fe/Zn8
  3. Ostre krawędzie stępić.

Nr zmiany	Ilość zmian	Nr karty zmian	Data	Podpis	Data wydania	Materiał Blacha W1-4-St3S, St3SA1 PN-83/H-92120 lub St 37-2 DIN EN 10029	Masa 435.4g
					Wyrób Viking		Podz. 1:1
Konstr.	Kreślił	Sprawdził	Zatwierdził	Nazwisko	Data	Nazwa zespołu, części H:USERSIG_WP_TTK\74-75 viking 30-55	Format A4
							Edycja 1
J.Spierzak J.Spierzak P.Poddaniec A.Caban					04.01 1.05.0	<b>Pokrywka</b> <b>BIAWAR</b> NIBE - BIAWAR Białystok	Nr rysunku <b>83.4-11.00.01</b>
							Nr ark./ark. 1 / 1
							Nr arch. .....